

4-6、报警代码和故障说明：

代码	故障说明	处理对策
Err1	过电流故障	1.检查机械堵转或电机短路 2.检测变频器输出电压
Err7	过电压故障	1.检测电网电压是否偏高 2.延长减速时间
Err9	低电压故障	1.检测电网电压是否偏低 2.检查线路或输入缺相
Errb	过载保护	1.检查机械负载是否卡死 2.电机漏电或缺相
ErrC	通讯故障	1.通讯网线接触不良，换线 2.检查接口排针或换键盘
ErrE	过热保护	1.检查风扇堵转或清理风道 2.环境温度高或散热不良

产品特点：

- ※ 高性价比
- ※ 操作简单
- ※ 风道独立
- ※ 环境适应性强
- ※ 品质稳定、可靠
- ※ 安装方便、好维护

保 修 卡

客户名称:	
详细地址:	
联系人:	电话:
邮编:	传真:
产品型号:	详细地址:
使用设备:	匹配电机:
是否使用制动单元功能：是 () 否 ()	
故障时是否有异响：是 () 否 ()	
故障时是否有冒烟：是 () 否 ()	
购买日期	供货单位：
联系人：	电话：
维修员：	电话：
维修日期：	

食品机械专用控制器

100S系列

使用说明书

一、前言

感谢您对本公司的信任并选择使用本公司的产品。为使您能够更好的了解和使用我司的产品，使其发挥最佳效果，为您提供完善的售后服务，敬请您再使用前仔细阅读本说明书。

1、产品对象:

本说明书为产品使用者而备，它包括产品的性能、工作原理、简单的故障说明和排除方法，用于安装、操作、调试和维修。无论是初次使用本产品的客户，还是已有使用经验的客户都请要仔细阅读本说明书，以避免错误操作给您的使用带来不便。

2、产品保修条件:

a. 保修范围:

从购买本产品之日起18个月内，明显是设计上的缺陷引起的故障或生产制造产生的质量问题，本公司免费维修和更换部件。

保修期满，产品终身有偿维修；

b. 非保修范围以内的情况:

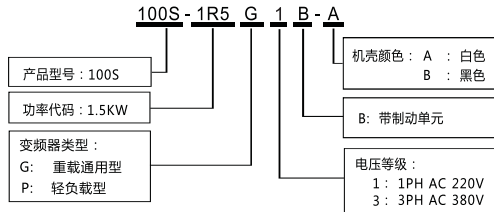
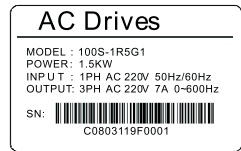
1. 不正确的操作或自行修理及改造（未经我司书面确认）；
2. 超出标准规范要求导致器件老化故障；
3. 使用不当或连接线错误造成的变频器损坏；
4. 因战争或自然灾害(地震、火灾、台风、水灾、雷击等)原因所引起的故障；
5. 由于人为摔落及搬运运输导致的产品损坏；
6. 因产品以外的障碍（如外部设备因素）而导致的产品故障及损坏。

注意:

⚠ 电源要按照国家布线标准规则进行安装（电压、频率、压差均符合要求）。

⚠ 维修时必须关闭电源！

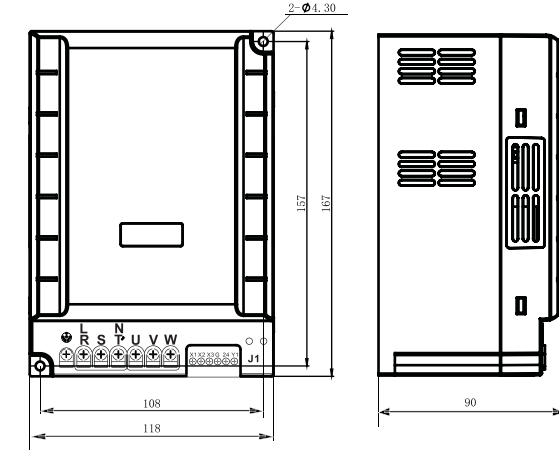
二、铭牌标签机及型号定义说明



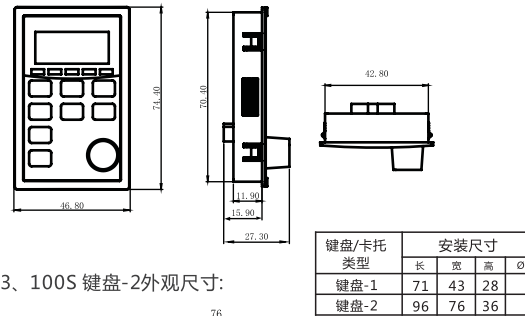
三、产品外形及安装尺寸

3-1、100S外观尺寸:

产品型号	安装尺寸			
	长	宽	高	Φ
100S	157	108	90	4.3



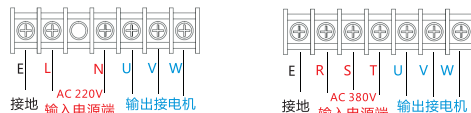
3-2、100S 键盘-1外观尺寸:



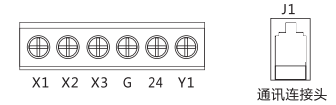
3-3、100S 键盘-2外观尺寸:

四、产品控制端子功能说明

4-1、主回路端子:



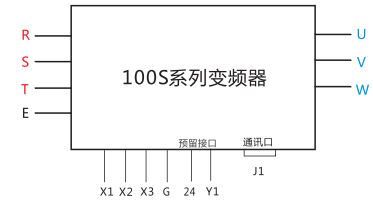
4-2、控制回路端子:



4-3、接线端子说明:

端子符号	端子名称	功能说明	备注
L、N、R、S、T	变频器输入端	主电源输入端: 单相电源220V 和三相电源380V	
E	接地端	接地线	
U、V、W	变频器输出端	接三相异步电机	
X1-X3	X1-X3为开关量端口	可接三路开关量信号输入	
G	GND公共端	接回路地	
24	24V电源	向外提供+24V电源输出	预留
Y1	集电极开路输出端	同24V电源形成回路	预留
J1	通讯接口	连接键盘控制板的通讯口	

4-4、配线图:



4-5、参数说明:

功能码	名称	参数详细说明	出厂值	备注
P001	控制方式	1: 外部端子控制 2: 通讯控制 (键盘按键启/停)	2	
P002	频率设定选择	1: 外部端子给定 2: 通讯给定 (键盘电位器)	2	
P013	恢复出厂设置	08: 恢复出厂设置	08	预留
P014	加速时间	0.1~6500S	3	
P015	减速时间	0.1~6500S	3	
P026	停车方式	0: 减速停机 1: 自由停机	1	
P041	载波频率	0.1~16KHz	10	
P047	X 3	02: 正转运行 03: 反转运行	13	
P045	X 2	13: 停止 22: 高速 23: 中速 24: 低速	03	
P048	X 1		02	
P052	Y 1	03: 故障指示	00	预留